

la gamma a parete INVERTER alta efficienza SERIE ASHG_LL

La nuova serie ASHG_LL, si propone come prodotto di qualità ad alta efficienza energetica ma ad un prezzo più competitivo.

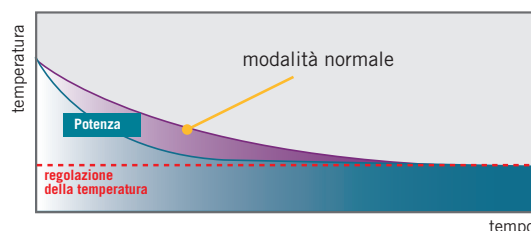


ASHG09LLC
ASHG12LLC

CLASSE A CLASSE ENERGETICA RAFFREDDAMENTO

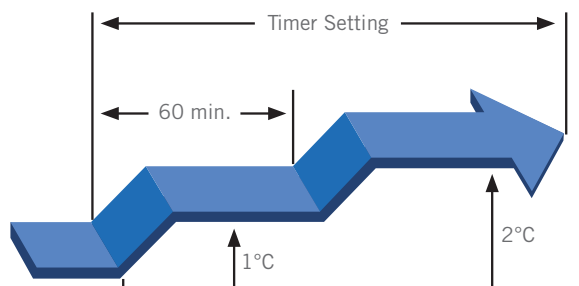
FUNZIONE POWERFULL

Con il sistema "POWERFULL OPERATION" l'unità funziona per 20 minuti alla massima portata aria e alla massima velocità del compressore raggiungendo rapidamente la temperatura in riscaldamento o in raffreddamento impostata in ambiente.



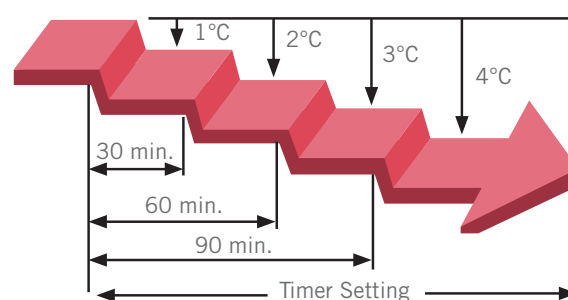
MODALITÀ ECONOMY OPERATION

La funzione "SLEEP TIMER" corregge automaticamente la temperatura impostata sul termostato prevedendo eccessivo raffreddamento o riscaldamento dell'ambiente nella fase notturna.



ciclo di raffreddamento

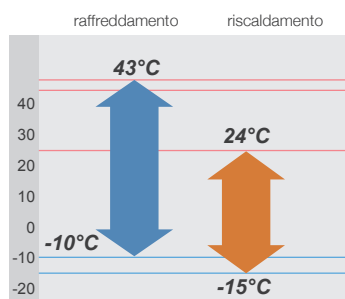
In funzione raffreddamento la temperatura notturna si innalza automaticamente di 1°C ogni ora sino ad un massimo di 2°C rispetto alla temperatura impostata.



ciclo di riscaldamento

In funzione riscaldamento la temperatura notturna si riduce automaticamente di 1°C ogni 30 minuti sino ad un massimo di 4°C rispetto alla temperatura impostata.

LIMITI OPERATIVI





AOHG09/12LLC



Telecomando a infrarossi
IR a corredo



CARATTERISTICHE

MODELLO				unità interna		ASHG09LLC		ASHG12LLC					
				unità esterna		AOHG09LLC		AOHG12LLC					
						raffreddamento		riscaldamento		raffreddamento		riscaldamento	
capacità nominale [kW]						2,50		3,00		3,40		4,00	
alimentazione [V/Ø/Hz]						230/1/50				230/1/50			
range min/max [kW]						0,90~3,00		0,90~3,80		0,90~3,80		0,90~5,00	
classe di efficienza energetica						A++		A+		A++		A	
portata aria unità interna / esterna [m³/h]						710/1720				710/1850			
potenza assorbita [kW]						0,730		0,740		1,018		1,130	
corrente nominale [A]						3,50		3,50		5,20		5,40	
rendimento energetico [W/W] EER/COP						3,42		4,05		3,15		3,54	
Pdesign c Pdesign h (kW)						2,5 (35°C)		2,3 (-10°C)		3,4 (35°C)		3,2 (-10°C)	
indice di efficienza energetica stagionale SEER/ coefficiente di prestazione stagionale SCOP						6,90		4,00		6,60		3,80	
consumo energetico annuale (QCE) (QHE) [kWh/a]						127		805		180		1179	
livello sonoro	unità interna	pressione sonora [dB(A)]	Hi	43	43	43	43						
			Mi	38	38	48	38						
			Lo	33	33	33	33						
			Qu	22	22	22	22						
	unità esterna	livello potenza sonora [dB(A)]	Hi	59	60	59	60						
			pressione sonora [dB(A)]	Hi	47	48	51	52					
			livello potenza sonora [dB(A)]	Hi	61	63	65	65					
			capacità deumidificazione [l/h]						1,3		1,8		
dimensioni: h x l x p [mm]			u. interna / u. esterna			262x820x206 / 535x663x293				262x820x206 / 535x663x293			
peso netto [Kg]			u. interna / u. esterna			7,5/24,0				7,5/26,0			
Ø tubi di collegamento [mm]						6,35/9,52				6,35/9,52			
max. lunghezza / max. dislivello [m] u. interna / u. esterna						20/15				20/15			
precarica standard [m]						15				15			
R410A (Global Warning Potenzial - 1.975) carica aggiuntiva gas [g/m]						20				20			
limiti di funzionamento [C°]						da -10° a 43°		da -15° a 24°		da -10° a 43°		da -15° a 24°	